

CONSTANT FEED WEIGHER (C · F · W)

● 여러가지의 원재료, 각종첨가제 등을 연속 Mill 혹은 연속 Mixer등에 연속정량으로 공급해주는 계량장치로서 통상 24시간 연속 운전을 하는 관계로 기계의 내구성, 정밀성 등이 요구되어지고 점검·보수가 간편하고 용이해야 합니다. 대운계기산업은 현장 여건에 맞추어 수요자의 요구에 적절한 C.F.W를 설계하여 구성해 드리고 있으므로 귀사의 생산성 향상과 품질의 고급화를 선도해 나갈 것입니다. 시멘트, 화학, 제철 등에 주로 사용하여 왔으나 최근에는 그 우수성과 탁월한 성능을 이용하여 식품, 사료 공장 등에도 점차 수요가 증가하고 있습니다.

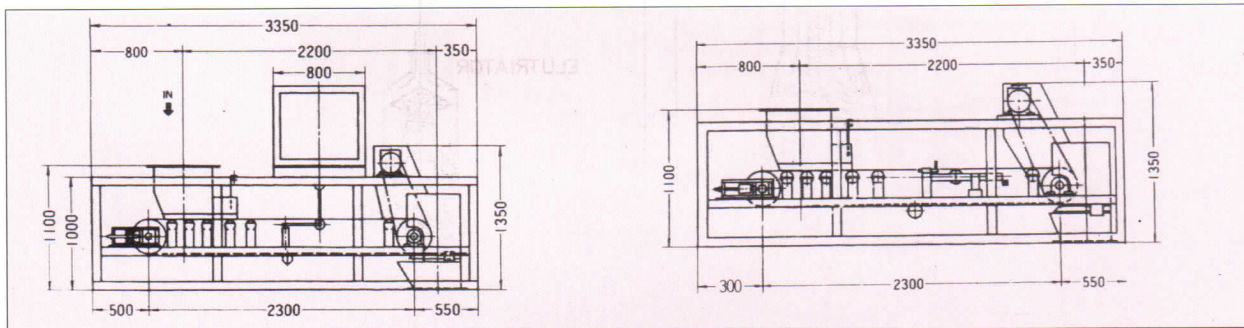
◆동작원리

Belt Conveyor위를 통과하는 원료의 중량이 계량 Carrier Roller로 전달되어 Load Cell에 작용합니다. Load Cell은 중량에 비례하는 전압을 발생하여 연산조절계에 입력되고, 또한 Belt의 속도는 Pulse로 변화되어 연산조절계 내에서 Load Cell출력과 연산하여 측정 Pulse를 발신합니다. 연산후 측정 Pulse와 비교되어 그 편차 신호를 PI 동작 조절후 제어신호로써 출력됩니다. 제어신호는 Motor를 제어하여 Belt의 속도를 조절하며 수송량의 제어를 행하게 됩니다.



◆SPECIFICATIONS

- Capacity : Max 1,000t/h
- Control range : DC motor 30:1, Inverter 10:1
- Weigh accuracy : $\pm 1/200$ of rated feed
- Control accuracy : $\pm 1/100$ of rated feed
- Motor : Variable speed motor (AC or DC motor)
- Belt : 450~1,500mm



| 型式 Type | 벨트폭 Conveyor belt width | 重量 Weight (Kg) |
|---|-------------------------------|----------------------|
| LS 上置 · 1本0計重部 | 500 | 1400 |
| | 600 | 1450 |
| LC 下置 · 1本0計重部 Bottom Placenet 1-roller type | 750 | 1600 |
| | 900 | 1700 |
| | 1050 | 2200 |
| | 1200 | 2300 |

