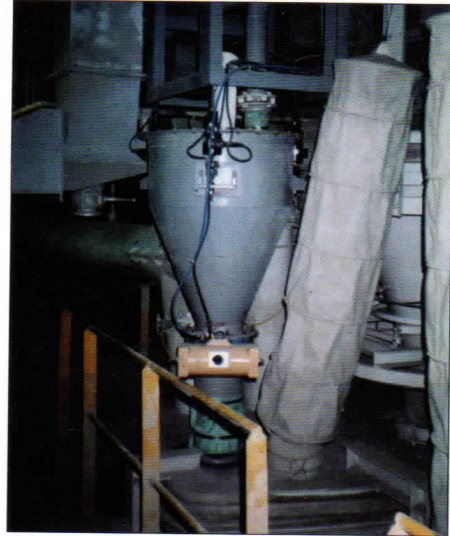


HOPPER SCALE SYSTEM

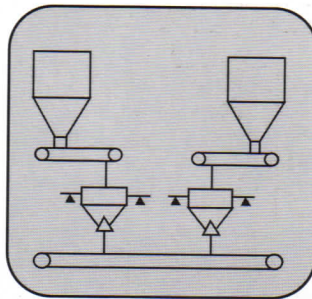
● 분입체의 배합이나 통과량 측정 또는 입출고 관리를 위하여 사용하는 계량기로서, 각 Process에 적합한 다양한 모델에 있으며 간편한 LoadCell Unit를 사용한 고속 고정밀도의 계량 System입니다.

- 계량능력: 0.5~1,000t/h
- 용량: 5~10,000Kg
- 제량정밀도 : +1/3,000~ 1/5,000 F.S
- 제어정밀도: +1/1,000~ 1/2,000 F.S

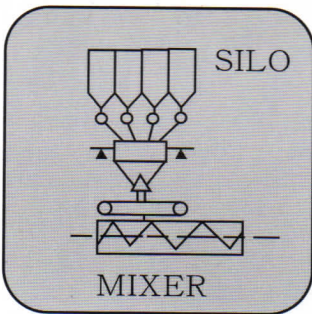


■ HOPPER SCALE (시멘트 원료 계량용)

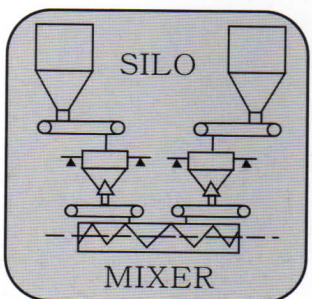
구조도



- Silo로부터 계량 Hopper에 투입되는 원료를 투입시에 정량 계량하고, 그후 정량 배출하는 방법(1회의 투입에 대하여 1회의 배출을 행함)
- 배합에 적당한 용량을 선택할 수 있어 각 원료의 고정도 계량이 가능.
- 1Cycle계량시간이 짧음.



- 여러 종류의 원료 Silo로부터 1대의 계량 Hopper에 순대로 투입하는 방법임.
- 각 원료별로 계량 Hopper가 필요없으므로 설치면적이 적으며, 가격이 저렴함.
- 1 Batch의 합계량을 직접 읽을 수가 있음.
- 계량기의 최대측정량에 대한 원료별 계량 정밀도가 불리함.



- 계량 Hopper내에 일정한 양이 투입된 후, 그 값을 기억하여 기억장치로부터 배출되고 남은 잔량치를 가감하여 배출량을 구하고 그 값이 설정치와 비교, 제어되는 방법임.
- 부착성이 강한 원료의 계량에서 고정도 계량이 가능.
- 1회 계량을 진행하기 위하여 공급, 배출의 2행정이 필요하므로 계량시간이 길어짐.